

NSG Group célèbre 200 ans de tradition

Sous le signe cette année de la thématique "La marque Pilkington : 200 ans de tradition et d'innovation", NSG Group poursuit la mise en lumière de ses initiatives de développement durable, à l'instar de *renew:glass* dans le cadre de sa plateforme *makechange™*. Et invite les visiteurs à découvrir ses nouveaux produits haute performance et ses solutions innovantes.

Les innovations à ne pas manquer

Pilkington Mirai One™ : cette toute dernière nouveauté de la gamme de verres moins carbonés de ce fabricant majeur de produits verriers sera présentée aux côtés de *Pilkington Mirai™*. Alternative écologique plus pragmatique, avec une empreinte carbone réduite de plus de 35 % par rapport à son verre float traditionnel et plus largement disponible, *Pilkington Mirai One™* contribue à l'atteinte des objectifs de développement durable actuels et prépare l'avenir sans compromis sur les performances, la qualité ou l'esthétique.

HomeComfort offrira aux visiteurs l'opportunité de découvrir comment le verre participe activement au confort intérieur. Dans un espace dédié, il sera possible d'observer en action les solutions *HeatComfort*, *LuxCofort*, *DynamicComfort* et *SilenceComfort*, illustrant comment les innovations technologiques dans le secteur du vitrage peuvent maximiser les différents aspects du confort.

Avec en point d'orgue un radiateur infrarouge en verre, une solution *HeatComfort* optimisée par NSG TEC™. Cette technologie utilise les couches conductrices d'électricité développées par NSG Group pour redéfinir la notion de confort.

Pilkington AviSafe™, solution verrière de protection pour les oiseaux, est conçue pour réduire les collisions avec les fenêtres et façades vitrées des bâtiments. Doté d'un motif accentué par les U.V., beaucoup plus visible par les oiseaux que par l'œil humain, *Pilkington AviSafe™* allie performance et respect de l'environnement tout en garantissant une transparence maximale, permettant ainsi aux architectes de favoriser la biodiversité sans interférer la transmission lumineuse des vitrages.

Pilkington présentera également deux collections de verre décoratif : *Inspire by nature*, une gamme exceptionnelle de verres architecturaux inspirés des couleurs et des nuances des paysages naturels, et *Texture by Pilkington*, une gamme complète de verres imprimés, offrant aux architectes et aux designers une plus grande liberté pour conjuguer esthétique, intimité et transmission de la lumière.

À retrouver

La gamme de contrôle solaire bien connue Pilkington *Suncool™*, associée au tout dernier verre réduit en carbone Pilkington *Mirai One™*. Témoignant de l'évolution constante des vitrages haute performance, le stand présentera également ce verre faiblement émissif Pilkington *Suncool™* optimisé par la technologie Pilkington *DataBoost™*. Cette innovation a été pensée pour répondre aux problématiques liées à l'affaiblissement des signaux de télécommunications sans fil, contribuant ainsi à une connectivité intérieure fiable dans un grand nombre de bâtiments, sans compromettre les performances énergétiques du vitrage.

Autre verre d'exception : Pilkington *OptiView™* Ultra Protect, verre feuilleté extra-clair comportant des couches antireflets sur ses faces 1 et 4, exposé en comparaison avec un verre feuilleté standard Pilkington *Optilam™* Clair. Ce produit offre une transparence inégalée avec une réflexion de la lumière visible réduite à seulement 1 %, pour obtenir des conditions d'observation maximales.



Le verre Pilkington *Mirai™* taillé par le transformateur VIT, habille la sphère géodésique conçue par l'architecte Yann Rocher dans les jardins de la Saline Royale imaginée par le visionnaire Claude-Nicolas Ledoux à Arc-et-Senans (Doubs)

Enfin, le stand sera composé d'une cloison vitrée avec des verres coupe-feu collés bord à bord Pilkington *Pyrostop®* Line. Disponible pour les classes de résistance au feu EI 30 à EI 120, ce produit permet la création de cloisons panoramiques continues, sans montant intermédiaire, grâce à une simple jointure translucide de 5 mm entre chaque verre. Avec pour résultat, une solution de protection incendie d'une transparence exceptionnelle, alliant sécurité et liberté architecturale.