

Informacja o zasadach magazynowania, montażu i eksploatacji szyb ognioochronnych typu Pilkington Pyrostop® lub Pilkington Pyrodur®, pojedynczych lub zespolonych, produkcji Pilkington IGP Sp. z o.o.

Firma Pilkington IGP Sp. z o.o., Sandomierz, ul. Portowa 24 jest producentem wyrobów ze szkła ognioodpornych typu Pilkington **Pyrostop®** lub Pilkington **Pyrodur®**. Szkła te przeznaczone są do ochrony osób i mienia w przypadku pożaru. W ramach każdego z typu szkła Pilkington **Pyrostop®** lub Pilkington **Pyrodur®** występują odmiany różniące się budową i grubością, zaprojektowane dla spełniania konkretnych wymagań poszczególnych klas ognioodporności. Oba typy szkła ognioodpornych dostępne są, zależnie od potrzeb klienta, w postaci pojedynczych formatek danego typu szkła lub jako element składowy szyby zespolonej.

W trosce o utrzymanie zaufania i zadowolenia klientów z wyboru naszych produktów Pilkington **Pyrostop®** lub Pilkington **Pyrodur®** jako oszkleń ognioodpornych przekazujemy Państwu podstawowe informacje o zasadach przechowywania, montażu i eksploatacji wyrobów z tymi szklami.

Pragniemy przy tym podkreślić, że niniejszy dokument ma na celu jedynie przekazanie pewnych wybranych, podstawowych informacji i wskazówek odnośnie naszych wyrobów.

Jednocześnie zachęcamy zainteresowanych do korzystania z literatury fachowej poświęconej tym szklom, do bieżącego kontaktu i udziału w szkoleniach organizowanych przez Dział Sprzedaży i Biuro Doradztwa Technicznego firmy Pilkington IGP Sp. z o.o.

I. Transport i magazynowanie

Wszystkie szkła ognioochronne należy składować w stanie suchym; nie wolno ich wystawiać na deszcz, na bezpośrednie działanie promieni słonecznych ani innych źródeł ciepła, oczywiście dotyczy również szyb na stojakach lub pakowanych w skrzynki drewniane.

Szyby można magazynować tylko w pozycji stojącej, zachowując odchylenie od pionu nie większe niż 6°. Ciężar szyb powinien spoczywać na dwóch sztywnych podpórkach, należy jednak zapobiec bezpośredniemu kontaktowi szkła z ewentualnymi metalowymi elementami.

Dla zapobieżenia ewentualnemu przesunięciu się warstw szkła ognioodpornego, kąt 90° pomiędzy powierzchnią szyb z płaszczyzną podparcia dolnych krawędzi szyb - musi być zachowany.

Podkładki oraz elementy zabezpieczające szkło przed przewróceniem - nie mogą uszkadzać szyb, ani taśmy oklejającej brzegi szyb.

Należy się upewnić czy poszczególne szyby są oddzielone od siebie przekładkami korkowymi.

Przed rozpoczęciem montażu, każdą szybę należy szczegółowo obejrzeć, zwracając szczególną uwagę na ewentualne pęknięcia szkła, zarysowania szkła oraz uszkodzenia /przecięcie, rozdarcie, odklejenie/ taśmy oklejającej brzegi szyb.

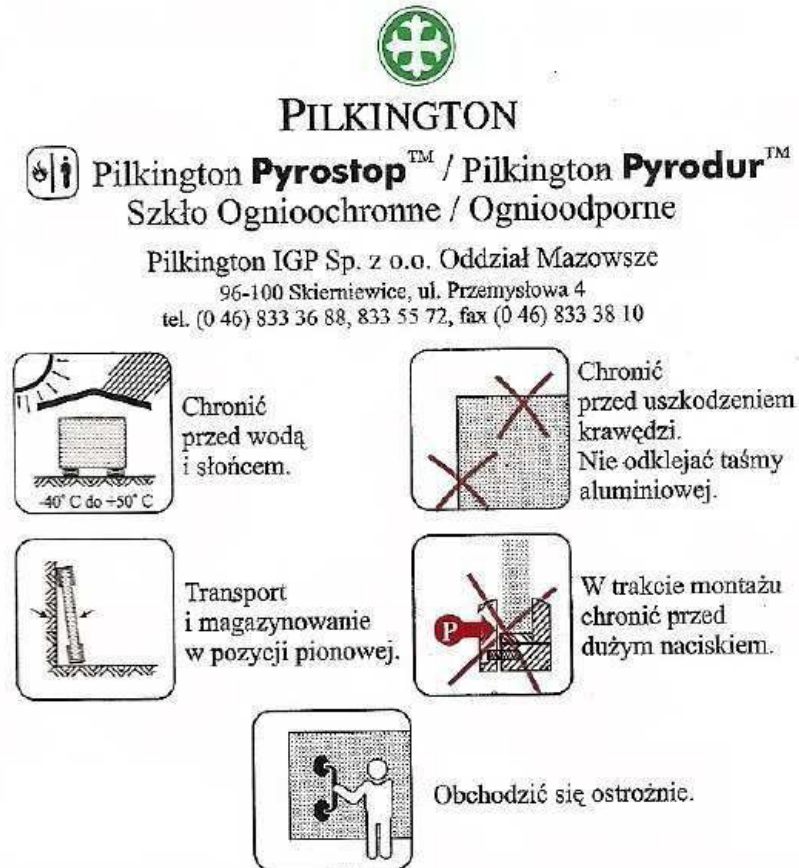
Szyby, w których stwierdzi się tego typu wady, muszą być natychmiast odstawione do reklamacji, dalszy ich montaż prowadzi do utraty możliwości reklamowania tych wad.

Próby odrywania, usuwania taśmy chroniącej brzegi szyb są niedopuszczalne, gdyż mogą prowadzić do nieodwracalnej utraty szczelności szyb.

PILKINGTON IGP Sp. z o.o. z siedzibą w Sandomierzu

Przy przeładunku lub montażu szyb niedopuszczalne jest opieranie ich na którymś z narożników podczas obracanie szyb.

Każda szyba ognioochronna produkcji Pilkington IGP posiada specjalną naklejkę, przypominająca w skrócie powyższe zalecenia.



NALEPKĘ NALEŻY ODKLEIĆ NATYCHMIAST PO ZAMONTOWANIU OKNA.

II. Montaż szyb Pilkington Pyrostop® lub Pilkington Pyrodur®

Podstawowym elementem wymagającym uwagi w czasie montażu szyb jest **prawidłowe rozpoznanie**, która strona szyby ma być zwrócona na zewnątrz budynku, a która w stronę wnętrza.

W przypadku szyb montowanych w ścianach zewnętrznych /okna, drzwi, świetliki/ Należy kierować się położeniem naklejki „Z TEJ STRONY FOLIA PVB”.



**Z TEJ STRONY
FOLIA PVB**

Szyby powinny być tak zamontowane, aby ta naklejka znajdowała się na zewnątrz budynku!!

W przypadku gdy szyba, przeznaczona do montażu w ścianie zewnętrznej, nie ma tej naklejki – montaż należy wstrzymać i skontaktować się z Pilkington IGP dla wyjaśnienia sytuacji i uniknięcia błędnego montażu szyb.

Odwrotne od zamierzonego zamontowanie szyb, doprowadza po pewnym czasie do powstania nieodwracalnych wad w szybach.

Istotnym elementem przy montażu jest zapewnienie równomiernego docisku krawędzi szyb. Nacisk na krawędź szyb nie powinien być duży i na obwodzie szyb nie powinien przekraczać 20 N/cm.

III. Mycie i czyszczenie szyb

Do mycia szyb najlepiej stosować czystą wodę z dodatkiem środków czyszczących oraz zwykłe miękkie ściereczki lub gąbki. Nie należy stosować środków myjących alkalicznych ani zawierających fluor. Tłuszcz i pozostałości materiałów uszczelniających usuwa się za pomocą

dostępnych ogólnie w handlu, nieagresywnych rozpuszczalników (spirytus, izopropanol), następnie spłukuje się je obficie wodą.

Czyszczenie zabrudzeń punktowych środkami ściernymi, tzn. proszkami do szorowania lub materiałami powodującymi zadrapania (drobna wełna stalowa, żyłtka na płasko względem szkła itp.) – musi wymagać szczególnej ostrożności, dla uniknięcia zarysowań szkła. Nie należy stosować takich narzędzi do czyszczenia („zdrapywania”) całej powierzchni szyb.

Czyszczenie szyb na placu budowy

Zarówno woda do czyszczenia, jak i ściereczki lub gąbki, nie mogą zawierać piasku i innych ciał obcych. Nie wolno usuwać na sucho pyłu cementowego ani innych pozostałości o właściwościach ściernych! Jeżeli szyby są silnie zabrudzone, należy stosować odpowiednio więcej wody.

Woda zanieczyszczona świeżym betonem ma właściwości żrące, dlatego należy ją koniecznie

trzymać z dala od powierzchni szyb. Należy również natychmiast usuwać ze szkła ślady szlamu cementowego i pozostałości materiałów budowlanych – dłuższe pozostawanie takich osadów na szkle powoduje trwałe uszkodzenie (zmatowienie).

PILKINGTON IGP Sp. z o.o. z siedzibą w Sandomierzu

Postępowanie na budowie

Grzejniki, promienniki ciepła lub dmuchawy - nie mogą oddziaływać bezpośrednio na szkło ognioochronne. Grzejniki zlokalizowane w sąsiedztwie szyb powinny mieć osłony a ich odległość nie powinna być mniejsza ni_ 30 cm.

Wylewanie asfaltu w pomieszczeniach powoduje duże obciążenie termiczne, przed którym należy chronić szkło ognioochronne. Z tego względu zalecamy generalnie wykonywanie robót szklarskich po wylaniu asfaltu. Jeżeli nie jest to możliwe, to szybę zespoloną należy chronić przed promieniowaniem cieplnym za pomocą odpowiedniego przykrycia całej powierzchni. Jeżeli należy się dodatkowo liczyć z promieniowaniem słonecznym, przykrycie jest konieczne również od strony zewnętrznej. Dotyczy to szczególnie szyb z powłokami.

Prace szlifierskie/spawalnicze w obrębie okien wymagają skutecznej, bezpośredniej ochrony powierzchni szyb przed odpryskami spawalniczymi, iskrami itp.

Wżery, uszkodzenia na powierzchniach szyb mogą powstać na skutek działania chemikaliów, zawartych w materiałach budowlanych i środkach czyszczących np. dodatki szkła wodnego. Chemikalia takie powodują wżery szczególnie wtedy, gdy długo oddziałują na szkło.

Z uwagi na różnorodność przyczyn nie można określić generalnych środków zabezpieczających.

Należy je określać i wdrażać na podstawie istniejących w konkretnej sytuacji uwarunkowań.

Zacienienie i kumulacja ciepła, do której może dochodzić na skutek szczególnych warunków montażu, np. w niszach, z żaluzjami, markizami, ale również z promiennikami itp. - może w przypadku nieuwzględnienia ich działania spowodować pęknięcie szkła na skutek różnic temperatury.

Również pokrycie farbą, naklejanie folii czy nanoszenie innych materiałów może przy jednoczesnym promieniowaniu słonecznym spowodować przeciążenie termiczne szkła i znajdujących się między szybami warstw ognioochronnych.

To samo dotyczy wszystkich przeszkleń ognioochronnych stosowanych na zewnątrz, montowanych szczelnie, bez wystarczającej wentylacji, jako okładzina albo laminat na elementach budowlanych (np. pokrycie pasą nieprzeziernego czy gzymsu dachowego).

Wrzesień 2014

Krzysztof Skarbiński

Quality Manager

Pilkington IGP Sp. z o.o.

Tel.: +48 601 506 051

e-mail: Krzysztof.Skarbinski@pl.nsg.com