

Informacja dla zamawiających szyby laminowane, przeznaczone na podłogi szklane i schody szklane

Szanowni Państwo

Firma Pilkington IGP Sp. z o.o. wykonuje na zamówienie klientów wielowarstwowe szkła laminowane folią PVB, mogące być wykorzystane jako element podłóg i schodów, przeznaczonych do ruchu osób pieszych.

Ponieważ bezpieczeństwo użytkowania i trwałość tych elementów wymagają specjalnej troski, poniżej przedstawiamy informacje, które powinny być każdorazowo brane pod uwagę przy projektowaniu, instalacji i użytkowaniu tych wyrobów:

1. Dobór budowy szyb, uwzględniający ilość, grubość i typ użytych warstw szkła powinien uwzględniać zarówno przewidywaną wielkość i typ obciążeń użytkowych, jak również sposób podparcia szyb i maksymalne obciążenia dopuszczalne dla danego typu szkła i rodzaju obciążeń.
2. W przypadku podłóg, ogólnie zalecany jest stosowanie liniowego podparcia na całym obwodzie szyb. Płyta szklana nie może być w bezpośrednim kontakcie z metalowym profilem podpierającym i powinna być oddzielona od niego przekładką z twardej gumy.
3. Typowym rozwiązaniem jest stosowanie szkła laminowanego składającego się z trzech warstw szkła, połączonych folią PVB. Zazwyczaj górna szyba wykonywana jest ze szkła hartowanego, o większej odporności na uszkodzenia mechaniczne i rozbicie. Środkowa i dolna warstwa szkła pełnią funkcję nośną, gwarantując wymaganą wytrzymałość także w przypadku rozbicia górnej szyby.
4. Sposób osadzenia szyby podłogowej powinien gwarantować, że jedynie górna płaszczyzna szyby będzie narażona na mechaniczne uszkodzenia w trakcie eksploatacji, a ryzyko bezpośrednich uderzeń w krawędź szyby będzie wyeliminowane. Górna płaszczyzna szyby nie powinna wystawać ponad otaczające elementy.
5. Sposób osadzenia szyb powinien zapewniać właściwe odwodnienie na całym obwodzie szyb, tak aby:
 - na powierzchni szyb nie utrzymywała się warstwa wody np. opadowej lub po myciu, powodująca bardzo duży wzrost ryzyka poślizgnięcia się osób pieszych;
 - boczne krawędzie szyb nie pozostawały w trwałym kontakcie z wodą, wnikającą w obszar osadzenia szyby.

PILKINGTON IGP Sp. z o.o. z siedzibą w Sandomierzu

27-600 Sandomierz, ul. Portowa 24, tel. 48 15 8323041-49 lub 48 15 8326100 fax 48 15 832 62 89
REGON 006911139 NIP 123-00-06-857 Sąd Rejonowy w Kielcach X Wydział Gospodarczy Krajowego
Rejestru Sądowego KRS 0000012897 Kapitał zakładowy: 506 500 PLN
Zarząd: Prezes – Krzysztof Granicki
www.pilkington.pl

6. Wielkość otworu przewidzianego na osadzenie szyby powinna być o min. 10 mm większa od wymiaru szyb, powiększonego o możliwe tolerancje wykonania szyb.
7. W przypadku szyb stosowanych jako elementy podłogowe, liczyć się należy z dużo szybszym powstawaniem głębokich zarysowań, obniżających estetykę przeszklonych elementów. Jest to spowodowane przenoszeniem na obuwiu drobnych, twardych ziaren piasku i innych podobnych materiałów, które pod naciskiem obuwia powodują mechaniczne zarysowanie szkła. Ryzyko takich zarysowań zależne jest od usytuowania szyb, natężenia ruchu po elementach szklanych, rodzaju obuwia, stosowania rozwiązań eliminujących przenoszenie drobnych ziaren na obuwiu.
8. Poruszanie się osób po płaskich, gładkich powierzchniach /np. po szkłe/, zawsze związane jest ze zwiększonym ryzykiem poślizgnięcia i upadku. Oprócz licznych rozwiązań architektonicznych mogących redukować ryzyko upadku przy chodzeniu po takich powierzchniach, w przypadku szklanych podłóg i stopni możliwe jest stosowanie rozwiązań zmniejszających ryzyko poślizgnięcia. Przykładem tego jest nakładanie metodą sitodruku siatki drobnych, mlecznych punktów, które są wypalane w trakcie procesu hartowania górnej warstwy szkła szyby podłogowej. Powstałe na powierzchni szyby drobne punkty są trwałe, mają szorstką powierzchnię do której lepiej przywiera obuwie. Przezroczystość takich szyby jest niewiele gorsza od szyb z całkowicie gładką powierzchnią. Oczywiście, rozwiązanie to jedynie ogranicza ryzyko poślizgnięcia, nie gwarantując całkowitego zabezpieczenia przed takim zdarzeniem. Decyzja o zastosowaniu tego rozwiązania musi być podjęta przed rozpoczęciem realizacji zamówienia. Innym możliwym rozwiązaniem jest naklejanie specjalnych szorstkich taśm przeciwpoślizgowych. W miarę zużycia, taśmy te wymagają odnawiania.

Maj 2013

Krzysztof Skarbiński

Quality Manager

Pilkington IGP Sp. z o.o.

tel.: 12 627 79 00; 601 50 60 51

e-mail: Krzysztof.Skarbinski@pl.nsg.com