

renew:glass
a make*change*[™] initiative

make**change**™ – droga do zrównoważonego rozwoju

W Pilkington Polska i Pilkington IGP koncentrujemy się na wprowadzaniu gospodarki o obiegu zamkniętym i dostarczaniu zrównoważonych rozwiązań nie tylko w całej naszej działalności, ale i łańcuchu dostaw. Ściśle współpracując z naszymi partnerami, dążymy do wprowadzenia zmian.

Realizujemy plany zmniejszenia emisji CO₂ w naszych procesach produkcyjnych i łańcuchu dostaw, w tym udane, pierwsze na świecie próby zastosowania paliw alternatywnych oraz przejście na energię odnawialną. Zobowiązujemy się do zmniejszenia naszych emisji zakresu 1, 2 i 3 o 30% do 2030 roku oraz osiągnięcia neutralności węglowej do 2050 roku, zgodnie z niezależnie audytowanymi i certyfikowanymi celami inicjatywy Science-Based Targets (SBTi).

Naszym celem jest ograniczenie zużycia zasobów naturalnych, minimalizacja odpadów we wszystkich formach i wspieranie budowy gospodarki o obiegu zamkniętym. Recykling szkła jest ważnym elementem tego obrazu.

Recykling jednej tony szkła po zakończeniu jego używania może zaoszczędzić nawet do 700 kg emisji CO₂, a mimo to mniej niż 1% szkła float na świecie jest poddawane temu procesowi*.

Razem możemy wprowadzać zmiany i wspierać przejście do gospodarki o obiegu zamkniętym w przemyśle szklarskim poprzez redukcję ilości szkła, które trafia na wysypiska.

W ramach naszej inicjatywy renew:glass będziemy współpracować z naszymi partnerami, aby zwiększyć ilość szkła płaskiego poddanego odpowiedzialnemu recyklingowi i nadać mu nowe życie.

Ta inicjatywa dodatkowo wzmacnia nasze zobowiązanie do odpowiedzialności ekologicznej i stanowi istotny krok w kierunku zrównoważonej przyszłości.

*World Economic Forum: Circularity in the Built Environment: Maksymalizacja redukcji CO₂ i możliwości biznesowych, grudzień 2023, str. 21

Szkło w gospodarce o obiegu zamkniętym

Produkcja szkła float to proces intensywnie zużywający energię. Budowa gospodarki o obiegu zamkniętym w przemyśle szklarskim – oraz zapewnienie zgodności z przepisami budowlanymi, zarówno dobrowolnymi, jak i regulacyjnymi – wymaga ogólnoprzemysłowego spojrzenia na obniżenie emisji CO₂ i redukcji odpadów. Zwiększenie użycia stłuczki szklanej (szkło float poddane recyklingowi) to jeden z najprostszych sposobów na zmniejszenie wpływu produkcji szkła na środowisko oraz całkowite emisje CO₂ budynków. Wprowadzenie dodatkowej tony stłuczki szklanej do produkcji szkła przynosi wiele korzyści:



Oszczędza około **1,2 tony** surowców, chroniąc zasoby naturalne i ograniczone.



Oszczędza około **30%** energii potrzebnej dzięki niższej temperaturze topnienia.



Redukuje emisje CO₂ o około **700 kg***.



Wspiera produkcję **niskoemisyjnych** linii produktów, takich jak Pilkington **Mirai™**.

Oprócz korzyści dla środowiska, renew:glass przynosi korzyści swoim partnerom na różne sposoby:

Wygodne, elastyczne metody zwrotu stłuczki szklanej oraz stałe wsparcie merytoryczne.

Demonstruje klientom Twoje zaangażowanie w zrównoważony rozwój.

Może zmniejszyć ilość szkła odpadowego trafiającego na wysypiska.

Wspiera redukcję raportowania emisji CO₂ zakresu 3 dla przedsiębiorstw.

Co musisz wiedzieć o stłuczce szklanej

Rodzaje stłuczki szklanej



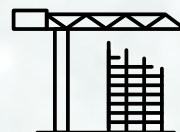
Stłuczka wewnętrzna

Stłuczka, która pochodzi bezpośrednio z procesu produkcji szkła. Ta wysokiej jakości stłuczka szklana nie opuszcza zakładu produkcji szkła płaskiego i jest bezpośrednio przetwarzana na liniach produkcyjnych.



Stłuczka przedkonsumpcyjna

Szkło pochodzące z odpadów generowanych po stronie przetwórców szkła oraz z produktów, które jeszcze nie zostały dostarczone do ostatecznego klienta. Tego typu stłuczka może być spotykana na liniach produkcyjnych i w miejscach przetwarzania szkła.



Stłuczka pokonsumpcyjna

Stłuczka generowana po dostarczeniu do ostatecznego użytkownika. W branży budowlanej pochodzi głównie z renowacji starych okien, fasad i demontażu budynków.

Jak zbierać czystą, wysokiej jakości stłuczkę szklaną dla programu **renew:glass**

Skontaktuj się z lokalnym odbiorcą szkła po wsparcie i porady dostosowane do Twojej działalności. Postępując zgodnie ze wskazówkami najlepszych praktyk, można zoptymalizować wykorzystanie stłuczki i pozyskać wysokiej jakości surowiec z recyklingu z powrotem do procesu produkcji szkła.

Czysta, segregowana stłuczka jest niezbędna do zapewnienia jakości, bezpieczeństwa i wydajności wszystkich produktów szklanych.

Materiały akceptowane w programie **renew:glass**

Obecnie program renew:glass akceptuje następujące rodzaje stłuczki:



AKCEPTOWANE

- Szkło float (w tym szkło barwione)
- Szkło teksturowane/wzorzyste
- Szkło powlekane
- Szkło hartowane
- Szkło lustrzane (jeśli segregowane)
- Szyby zespolone/IGU
- Szkło z sitodrukiem*
- Szkło laminowane*
- Szkło opakowaniowe*
- Szkło ognioochronne*



NIEAKCEPTOWANE

- Szkło zbrojone
- Metal
- Śmieci
- Inne minerały
- Witroceramika/Ceramika

*Proszę skonsultować się z lokalnym odbiorcą stłuczki w celu uzyskania informacji na temat przydatności.

Dołącz do  **renew:glass**
a make**change**™ initiative

Aby uzyskać więcej informacji na temat naszych programów recyklingu
stłuczki szklanej lub dowiedzieć się więcej o inicjatywach renew:glass
w Twoim rejonie, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym.