

COMUNICATO STAMPA

Il vetro di sicurezza Made in Italy

Una produzione italiana che si sta affermando sul mercato.

Pilkington **Optilam**[™] è una gamma di vetri di sicurezza di altissimo livello, in grado di coniugare in un unico prodotto le migliori qualità di un vetro in termini di sicurezza, con un superiore valore estetico.

Per assecondare le richieste del mercato, il ventaglio dei prodotti offerti viene costantemente ampliato, attraverso la certificazione UNI di un ente terzo accreditato che verifica le prestazioni del vetro stratificato in termini di rottura semplice e di resistenza al vandalismo e ai tentativi di effrazione. L'ultimo arrivato è Pilkington **Optilam**[™] da 19 mm, certificato 1(B)1 secondo la norma UNI EN 12600 e P6B secondo la UNI EN 356.

Il mercato italiano dei vetri di sicurezza ha una buona tenuta anche grazie alla nostra normativa tecnica, che costituisce un esempio di indirizzo alla progettazione a regola d'arte replicato nella maggior parte dei paesi europei; la norma UNI 7697 fornisce, infatti, precise indicazioni sul tipo di vetro da adottare e sulla classe prestazionale minima, in funzione della specifica applicazione o della destinazione d'uso in cui è inserito il manufatto finale.

Pilkington Italia si conferma un punto di riferimento nel settore, sia grazie alla sua ampia gamma di vetri stratificati di sicurezza, sia in virtù del suddetto marchio UNI, a garantire la durabilità delle prestazioni nel tempo.

In funzione dei requisiti da soddisfare, in termini di sicurezza, termica, acustica, controllo solare ed estetica, Pilkington Italia può offrire il prodotto ideale, variando non solamente lo spessore e il numero di lastre di vetro, ma anche il substrato stesso e il coating presente sulla superficie, in modo da ottenere le caratteristiche finali richieste per l'applicazione considerata.

La gamma di vetri stratificati Pilkington **Optilam**[™] è prodotta a Venezia ed è ideata anche nella versione con PVB colorato, così da associare proprietà di controllo solare ad un aspetto estetico accattivante. Pilkington **Optilam**[™] I, disponibile nelle colorazioni del grigio, bronzo e bianco traslucido, blu, bianco e nero opaco, può essere prodotto su richiesta anche in altri colori.

In gamma, anche la composizione con le lastre in vetro colorato in pasta e in extrachiaro: la colorazione neutra, la massima trasparenza e la resa cromatica elevata di quest'ultimo rendono Pilkington **Optilam**[™] OW il prodotto ideale per partizioni vetrate interne di sorprendente leggerezza, eleganza ed elevata resa cromatica, grazie all'utilizzo di sabbie bianchissime a ridotto contenuto di ossidi di ferro.

Pilkington **Optilam**[™] è apprezzato dalle vetrerie per la facilità di taglio e lavorazione. L'ampiezza della gamma, non solo in termini di substrato, tipologia di plastico e caratteristiche fornite, ma

pure grazie all'ampio ventaglio di spessori in gamma, compresi tra 4.4 e 39mm, lo rendono il prodotto di riferimento quando è richiesto un vetro sicurezza.

END

Note per gli editori:

Il Gruppo NSG è uno dei più grandi produttori mondiali di vetro e di sistemi di vetro in tre principali aree di business: Edilizia, Automobile e Tecnologie Creative. Nel 2006 ha acquisito il principale fornitore mondiale di vetro, Pilkington, e oggi il Gruppo NSG opera a livello globale con presenza commerciale in oltre 100 paesi. L'attività Edilizia produce e fornisce vetro per l'edilizia, per le applicazioni dell'energia solare e per altri settori. L'attività Automobile comprende il vetro per il primo equipaggiamento auto (AOE) e i pezzi di ricambio originali (AGR). L'attività Tecnologie Creative comprende diverse attività, tra cui lenti per stampanti e scanner prodotti speciali in fibra di vetro, come cinghie dentate di motori e scaglie di vetro, e prodotti in vetro sottile.

Per maggiori informazioni, visita il sito: www.nsg.com

Per maggiori informazioni sui vetri a marchio Pilkington, visita il sito: www.pilkington.com

Oppure contatta:

Ufficio Stampa e R.P.: Goodwill - Tel: 045 8204222

mail: saverio.cacopardi@goodwill.it

Arturo Benini – Responsabile Tecnico e Marketing Pilkington Italia - Tel: 041 5334911

mail: arturo.benini@nsg.com