

Pilkington **Superwhite™**: la purezza del vetro si fa ancora più evidente con il nuovo spessore da 12 mm e una nuova versione satinata

Prodotto nello stabilimento di Venezia, questo vetro Made in Italy esalta la vividezza dei colori e offre nuove possibilità creative per l'arredamento di alta gamma

Pilkington Italia amplia la gamma del suo Pilkington **Superwhite™** introducendo il nuovo spessore da 12 mm, confermando Venezia come stabilimento produttivo di eccellenza. Questo ulteriore spessore valorizza ancor più la trasparenza e la neutralità cromatica del vetro, offrendo livelli di fedeltà cromatica ancora superiori per architetti e designer del mondo dell'arredamento di alta manifattura.

Applicazioni e resa dei colori

Il nuovo spessore da 12 mm esalta particolarmente le applicazioni smaltate, dove i colori chiari vengono valorizzati grazie alla neutralità cromatica del vetro, garantendo superfici uniformi e colori brillanti. Inoltre, risulta ideale per tutti i manufatti dai bordi in evidenza, esaltando la qualità e la purezza del vetro in ogni dettaglio.

In versione satinata Pilkington **Superwhite™** Opal, grazie alla lavorazione che ne caratterizza una superficie, è in grado di coniugare morbidezza al tatto ed elevata luminosità, ed è quindi ideale per creare effetti di luce diffusa in pannelli, elementi d'arredo e pareti divisorie di grande eleganza e raffinatezza.

Pilkington **Superwhite™** Opal Lux

Alla gamma si affianca anche Pilkington **Superwhite™** Opal Lux, caratterizzato da una nuova satinatura leggera che permette di ottenere superfici morbide e uniformi, lasciando inalterata la trasparenza. Questa variante è perfetta per la stampa digitale poiché, riducendo la riflessione sulla superficie, rende le finiture ancora più naturali e armoniose, valorizzandone colori e dettagli senza comprometterne la brillantezza.

Specificamente sviluppato per le superfici orizzontali, Pilkington **Superwhite™** Opal Lux è dotato di elevata resistenza ai graffi. Una qualità che lo rende ideale per piani d'appoggio ed elementi d'arredo ad uso frequente, garantendo nel tempo estetica e performance.

Made in Italy e qualità garantita

La produzione di Pilkington **Superwhite™** è realizzata interamente nello stabilimento di Venezia, confermando l'impegno di Pilkington Italia nell'offrire soluzioni per l'arredamento di pregio dalla purezza insuperabile. Il vetro Made in Italy assicura livelli di eccellenza, permettendo a progettisti, architetti e arredatori di esprimere al meglio la loro creatività con un prodotto di purezza assoluta, adesso anche con spessori e finiture diverse.

FINE

Note per gli editori:

Il Gruppo NSG è uno dei più grandi produttori mondiali di vetro e di sistemi di vetro in tre principali aree di business: Edilizia, Automobile e Tecnologie Creative. Nel 2006 ha acquisito il principale fornitore mondiale di vetro, Pilkington, e oggi il Gruppo NSG opera a livello globale con presenza commerciale in oltre 100 paesi. L'attività Edilizia produce e fornisce vetro per l'edilizia, per le applicazioni dell'energia solare e per altri settori. L'attività Automobile comprende il vetro per il primo equipaggiamento auto (AOE) e i pezzi di ricambio originali (AGR). L'attività Tecnologie Creative comprende diverse attività, tra cui lenti per stampanti e scanner prodotti speciali in fibra di vetro, come cinghie dentate di motori e scaglie di vetro, e prodotti in vetro sottile.

Per maggiori informazioni, visita il sito: www.nsg.com

Per maggiori informazioni sui vetri a marchio Pilkington, visita il sito: www.pilkington.com

Oppure contatta:

Ufficio Stampa e R.P.: Goodwill - Tel: 045 8204222

mail: saverio.cacopardi@goodwill.it

Arturo Benini – Responsabile Tecnico e Marketing Pilkington Italia - Tel: 041 5334911

mail: arturo.benini@nsg.com