



Pilkington Activ™

El primer vidrio autolimpiable del mundo

Directrices de manipulación y procesamiento para fabricantes de ventanas



PILKINGTON

1 Descripción del producto

Pilkington **Activ**[™] es un vidrio resistente, con recubrimiento, incoloro y autolimpiable que requiere una menor frecuencia de limpieza y mejora la visión durante y después de la lluvia si se compara con el vidrio float normal.

Además de ofrecer una buena durabilidad y resistencia al rayado, se puede tratar como el vidrio float normal en la mayoría de los casos.

En condiciones normales, su recubrimiento exclusivo destruye los contaminantes orgánicos de la superficie y aumenta la acción de deslizamiento del agua en la superficie recubierta, lo que permite eliminar fácilmente la suciedad y reducir en gran medida la limpieza manual.

Pilkington **Activ**[™] se puede utilizar para el vidriado sencillo o incorporarse a una unidad de vidrio de aislación, situando el recubrimiento autolimpiable en la superficie nº 1, el exterior del edificio.

No obstante, hay que tener en cuenta que Pilkington **Activ**[™] es un producto de alto valor, por lo que su manipulación y procesamiento se deben realizar conforme a las buenas prácticas. Se debe vidriar conforme a las recomendaciones de Pilkington para sacar todo el provecho de sus propiedades exclusivas de autolimpieza.

2 Entrega y almacenamiento

El producto es un vidrio recubierto, por lo que deben tomarse las precauciones necesarias para no deteriorar su superficie durante la descarga y el almacenamiento.

3 Detector de recubrimiento

Pilkington **Activ**[™] se puede identificar utilizando el detector portátil que le suministrará su distribuidor de Pilkington en la superficie recubierta.

4 Manipulación

El recubrimiento es resistente y no se deteriora fácilmente, por lo que no es necesario adoptar medidas especiales durante la descarga. Se pueden utilizar ventosas en la superficie recubierta siempre que no resbalen y que estén limpias, secas y en buen estado.

Cuando el vidrio se manipule manualmente, utilice guantes limpios de algodón o paño. Si es

necesario utilizar algún medio para identificar el vidrio, deberá hacerse en la superficie no recubierta. La superficie recubierta no se debe marcar con etiquetas adhesivas ni lápices de cera, ya que su posterior eliminación puede resultar difícil.

5 Lavado

Pilkington **Activ**[™] es un recubrimiento duro y resistente que se aplica a la superficie durante el proceso de fabricación del vidrio float. Al igual que con cualquier otro producto de vidrio recubierto, se deben adoptar medidas para evitar el deterioro del recubrimiento. Es fundamental asegurarse de que ninguna pieza metálica (por ej., equipos de limpieza) entre en contacto con la superficie recubierta. A continuación se detallan las recomendaciones para el lavado a máquina, la limpieza a mano y la eliminación de manchas de Pilkington **Activ**[™].

Lavado a mano/eliminación de manchas

La limpieza y el mantenimiento de Pilkington **Activ**[™] se pueden realizar manualmente. Para ello, se recomienda utilizar una solución de agua y detergente suave no abrasivo (que no contenga sólidos en suspensión).

No utilice limpiadores abrasivos.

Para lavar/limpiar el recubrimiento, aplique la solución al vidrio con una esponja o un trapo limpio y suave y aclare perfectamente con agua limpia. Seque el vidrio con un trapo suave y sin pelusas. Asegúrese de que no haya partículas abrasivas entre el vidrio y el material empleado para evitar el deterioro del recubrimiento.

Las manchas se pueden eliminar con un producto limpiacristales a base de amoníaco o alcohol. Sin embargo, no se debe utilizar lana de acero ni cuchillas en la superficie de Pilkington **Activ**[™].

6 Vidriado

Siempre que sea posible, utilice un sistema de vidriado de junta seca o un sistema basado en compuestos de vidriado antidepositantes y sin aceite. La junta debe ser de alta calidad para reducir al mínimo la filtración de siliconas por la superficie.

Los materiales de sellado de silicona pueden exudar aceite o plastificantes durante el vulcanizado y mucho después. Estos materiales son difíciles de eliminar del vidrio y del recubrimiento. Por lo general, sólo son visi-

bles cuando el vidrio/recubrimiento está mojado, y sólo se perciben por la diferencia en la formación de gotas de agua cuando se compara con el vidrio no contaminado.

Se deberá evitar el uso de lubricantes que contengan silicona en las juntas. En cualquier caso, con el paso del tiempo, el recubrimiento Pilkington **Activ**[™] consigue descomponer ciertos aceites y lubricantes. No utilice cintas de vidriado que contengan aceite (por ej., silicona o cera de parafina) para las operaciones de vidriado en marco.

Nota: No utilice en ningún caso masilla de aceite de linaza con el recubrimiento Pilkington **Activ**[™].

En las unidades de vidrio de aislación, la superficie Pilkington **Activ**[™] está identificada con el holograma de Pilkington **Activ**[™]. El holograma está situado en la esquina inferior derecha de la superficie recubierta de la unidad. Una vez vidriado, el holograma debe ser visible.

Si el vidrio está en contacto con tapajuntas de plomo nuevos (por ej., en instalaciones de invernaderos), los residuos líquidos de carbonato blanco procedentes del plomo pueden manchar el recubrimiento Pilkington **Activ**[™], al igual que sucedería con cualquier otro vidrio. Para minimizar este problema, se deberá aplicar aceite de pátina o Leadshield[™] al tapajuntas cuando sea nuevo.

Leadshield[™] es una marca comercial de British Lead Mills.

Al igual que con cualquier otro vidrio, asegúrese de que no haya filtraciones alcalinas del hormigón, etc.

El fabricante es responsable de garantizar el cumplimiento de estas recomendaciones en cada instalación.

Cuando se realice el vidriado de Pilkington **Activ™** en un edificio en obras, deberán adoptarse medidas mientras duren los trabajos posteriores de construcción para evitar que el recubrimiento se manche o deteriore. El recubrimiento se debe proteger contra la contaminación de la obra (soldaduras, acumulación de óxido, cemento, productos del yeso, adhesivos, etc.).

Una vez finalizados los trabajos de construcción, será necesario limpiar el vidrio con agua lo antes posible para eliminar cualquier rastro de polvo, abrasivos, etc. que se haya podido formar durante las obras. A continuación, nebulice o aplique con un trapo empapado una solución limpiadora (se recomienda una solución de agua y detergente suave) en la superficie recubierta. Frote suavemente la superficie mojada con un trapo o una toalla limpia y sin pelusas.

Aclare con agua* y pase un trapo o una toalla seca, limpia y sin pelusas hasta dejar la superficie prácticamente seca.

Los restos de humedad se evaporarán rápidamente y dejarán la superficie limpia.

Se recomienda evitar el uso de escobillas de goma en la superficie recubierta. Si es imprescindible utilizarlas, deberán extremarse las precauciones para evitar el contacto de cualquier pieza metálica con el recubrimiento y para asegurarse de que las partículas de suciedad no queden atrapadas bajo la raqueta y añaden el recubrimiento.

7 Transporte y almacenamiento de unidades de vidrio de aislamiento

Durante la fabricación de unidades de vidrio de aislamiento, se deberán tomar las precauciones necesarias para garantizar la correcta protección de la superficie recubierta. Para el almacenamiento y el transporte, será preciso utilizar separadores o material de intercalación. Si es necesario mejorar la protección, la superficie recubierta también se puede cubrir con un envoltorio plástico estándar.

Extreme las precauciones para evitar que los bordes del vidrio sufran daños durante el

transporte, el almacenamiento y la instalación.

8 Reposición de existencias, variaciones de color

Las tolerancias de la producción pueden dar lugar a ligeras variaciones de color entre distintos lotes. Dichas variaciones serán mínimas en una misma tanda de producción. Si es necesario suministrar el vidrio para un mismo proyecto durante un período de tiempo prolongado, deberá indicarse al fabricante para garantizar unas variaciones de color mínimas.

9 Tratamiento de la superficie

Por lo general, es posible aplicar plomo, recubrimiento de color y/o rejillas de tipo georgiano a la superficie Pilkington **Activ™**. No obstante, Pilkington **Activ™** sólo mantendrá sus propiedades de autolimpieza en la superficie que no incorpore dichos elementos.

Deberán seguirse las recomendaciones de la Sección 6 en lo relativo al uso de siliconas.

10 Reciclaje

Pilkington **Activ™** se puede reciclar como el vidrio float. En todo caso, se deberá respetar la normativa local vigente sobre residuos de vidrio.

**Si la calidad del agua es muy dura (superior a 180 ppm de contenido combinado de carbonato de calcio $CaCO_3$ y de carbonato de magnesio $MgCO_3$), deberá suavizar el agua con un suavizante de uso doméstico o añadiendo un par de gotas de detergente (por ejemplo, lavavajillas) por litro de agua.*

*La información contenida en este documento se ofrece a título de orientación sobre las mejores prácticas para la manipulación, el procesamiento y el vidriado de Pilkington **Activ™**. No obstante, no constituye ninguna representación ni garantía con respecto al producto, su rendimiento ni su idoneidad para cualquier aplicación.*

Pilkington plc declina toda responsabilidad por los posibles errores y omisiones de esta publicación y por todas sus consecuencias de los mismos.

*Pilkington **Activ™** y el logotipo son marcas comerciales de Pilkington plc.*